

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ UE

Categoria II

La presente dichiarazione di conformità è rilasciata sotto l'esclusiva responsabilità del fabbricante

Advanced Technology Gloves
ATG® Lanka (Pvt) Ltd.
Spur Road 7 – IPZ Phase 2
Katunayake
Sri Lanka

Indirizzo di contatto nella UE
Heilbronner Str. 150, 70191 Stuttgart

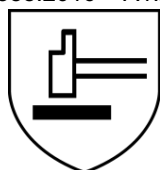
Il fabbricante dichiara che il DPI seguito descritto

MaxiFlex® Elite™

con il numero di articolo 34-774B

EN 388:2016 + A1:2018

EN 16350:2014



4121A



Vertical resistance Rv

- è conforme alla normativa di armonizzazione dell'Unione europea: Regolamento (UE) 2016/425 - e relative norme armonizzate N.: EN ISO 21420: 2020, EN 388: 2016 + A1: 2018, EN 16350:2014;
- è certificato e conforme a lavaggio come de norma EN ISO 6330 (40°C/104°F - 3 cicli di lavaggio)
Per maggiori dettagli, consultare le raccomandazioni per l'uso (RPU).
- è identico al DPI oggetto dell' attestato di certificazione CE n. BP 60130234 0001 rilasciato dell'organismo notificato TÜV Rheinland LGA Products GmbH,
Tillystraße 2, 90431 Nürnberg
(Notified under No. 0197).

11.06.2018



Sisira Kumara
Director - Quality Assurance
ATG® Lanka (Pvt) Ltd.

regulations@atg-glovesolutions.com



MaxiFlex®

PRECISION HANDLING™



USO (PROTEZIONE MECCANICA)

Quanto da lavoro meccanico per manipolazione di precisione (PRECISION HANDLING™) in ambiente asciutto.

MaxiFlex® Comfort™ / MaxiFlex® Cut™ 34-1743- Calore da contatto +100°C (15 sec.)

Gli indici di prestazione del guanto si riferiscono all'area del palmo.

ATTENZIONE

Nessuna protezione contro i liquidi o le sostanze chimiche. Non usare in presenza di bordi o lame dentate e di fiamma viva. Questi guanti non vanno utilizzati in presenza di macchinari con parti in movimento in cui essi potrebbero impigliarsi.

Qualora i guanti siano impiegati in condizioni di calore, accertarsi che essi siano conformi alla norma EN407 e testati in modo da soddisfare i vostri requisiti.

Come si infila: Lavare e asciugare completamente le mani prima di infilare i guanti. Prima dell'uso esaminare i guanti per individuare eventuali difetti o imperfezioni. Evitare di indossare guanti danneggiati, logori, sporchi o contaminati (anche internamente) da sostanze che potrebbero irritare e/o infettare la pelle e causare dermatiti. In quest'ultimo caso consultare un medico o un dermatologo. Assicurarsi che i guanti siano della misura corretta.

Come si sfilano: Quando ci si tolgono i guanti, posizionare le punte delle dita di una mano sul palmo dell'altra. Sfilare il guanto finché non è stato quasi completamente rimosso, quindi ripetere con l'altra mano. A questo punto, scuotere le mani per sfilare totalmente i guanti.

Dopo l'uso, pulire accuratamente i guanti con un panno asciutto in modo da rimuovere eventuali contaminanti. In caso di riutilizzo, assicurarsi che la fodera interna possa asciugarsi con facilità. Questi guanti possono essere sottoposti a lavaggio seguendo le istruzioni per la manutenzione riportate nel presente opuscolo.

Per maggiori informazioni sulla scelta, l'utilizzo e le prestazioni dei guanti o per ottenere una copia della dichiarazione di conformità CE, contattare ATG® (info@atg-glovesolutions.com) o il fornitore dei guanti.

SPIEGAZIONE DEI PITTOGRAMMI

| | |
|--------------------|--|
| | EN ISO 21420:2020 Requisiti Generali (categoria di rischio, taglie, marcatura, etichettatura, ecc.) Informazioni fornite dal produttore negli avvisi per l'utilizzatore |
| A B C D E F | EN 388:2016+A1:2018 Rischio Meccanico A: Resistenza all'abrasione - numero di sfregamenti (livello 0-4) B: Resistenza al taglio (da lama) - Coupe Test - Indice (livello 0-5) C: Resistenza allo strappo - N (livello 0-4) D: Resistenza alla perforazione N (livello 0-4) E: Resistenza al taglio (test TDM) conforme a ISO 13997 - N (livello A-F)* F: Protezione da impatto conforme a EN 13594:2015 - S/N (P=Si) |
| A B C D E F | EN 407:2004 (MaxiFlex® Comfort™, MaxiFlex® Cut™ 34-1743) Rischio Termico (Calore/Fuoco) A: Infiammabilità (0-4) B: Calore da contatto (0-4) C: Calore convettivo (0-4) D: Calore radiante (0-4) E: Piccoli spruzzi di metallo fuso (0-4) F: Grandi proiezioni di metallo fuso (0-4) |
| | Contatto con gli alimenti (MaxiFlex® Ultimate™ 34-874) Un simbolo grafico attesta l'idoneità al contatto diretto o indiretto con gli alimenti. Visitare www.atg-glovesolutions.com per identificare i guanti adatti all'uso alimentare. |
| | Data di produzione MM/AAAA |
| | Data di scadenza MM/AAAA |

A valori più elevati corrisponde una maggiore protezione / resistenza. Un indice di prestazione "X" indica che il test non è applicabile o che il guanto non è stato testato. La resistenza alla perforazione non include la perforazione esercitata da punte o aghi sottili.

* I risultati del Coupe Test sono puramente indicativi, mentre quelli del test di resistenza al taglio TDM (ISO 13997) rappresentano i parametri prestazionali di riferimento.

COMPOSIZIONE / ALLERGIE

Alcuni guanti possono contenere sostanze potenzialmente allergizzanti in grado di provocare irritazioni e/o reazioni allergiche da contatto in soggetti ad esse sensibili. In presenza di manifestazioni allergiche, consultare immediatamente un medico.

PER MAGGIORI INFORMAZIONI IN MERITO A POTENZIALI SOSTANZE ALLERGENICHE PRESENTI NEI NOSTRI PRODOTTI, CONTATTARE ATG® O IL PROPRIO DISTRIBUTORE DI ZONA.

MANUTENZIONE

Conservazione e pulizia:

Conservare nella confezione originale in un luogo fresco e asciutto.

Non esporre a raggi solari, calore, fiamma viva e fonti di ozono. I guanti possono essere lavati in lavatrice a 40° (MaxiFlex® Ultimate™, MaxiFlex® Endurance™ / MaxiFlex® Elite™- 60°C) con normale detersivo (3 cicli). Asciugare all'aria.

I guanti possono essere utilizzati fino alla data di scadenza indicata nel timbro del guanto. La durata del prodotto dipende dall'usura e dall'abrasione.

Smaltimento/Eliminazione:

I guanti usati rischiano di essere contaminati da agenti infettanti o da altre sostanze pericolose. In via generale, essi vanno smaltiti in discarica o incenerire in condizioni controllate. La loro eliminazione deve rispettare le locali normative vigenti in materia.

GARANZIA E LIMITAZIONE DEI DANNI

ATG® garantisce che questo prodotto è conforme alle specifiche standard di ATG® alla data di consegna ai distributori autorizzati. Tranne che nei casi vietati dalla legge, la presente garanzia è in linea con tutte le altre garanzie, comprese eventuali garanzie di idoneità ad uno scopo specifico. La responsabilità di ATG® è limitata al prezzo di acquisto del prodotto in questione. Gli acquirenti e gli utilizzatori del prodotto accettano le condizioni di questa limitazione di garanzia, i cui termini non possono essere modificati da qualsivoglia accordo orale o scritto.

Istruzioni per il lavaggio

MaxiFlex® Elite™ 34-774B

Il modello summenzionato può essere lavato in tutta sicurezza nel modo seguente:

1. Usare sapone da bucato o detersivo commerciale (NON utilizzare soluzioni per il lavaggio a secco!)
2. Lavare in acqua tiepida o calda a temperatura non superiore a 60° C (140° F)
3. Lavare per 30 minuti
4. Risciacquare in acqua fredda
5. Per eliminare lo sporco particolarmente ostinato, ripetere il lavaggio e il risciacquo
6. Risciacquare in acqua fredda

Quando si lavano guanti molto sporchi, aggiungere nel secondo ciclo di lavaggio qualche pezza di tessuto pesante: lo sfregamento del tessuto contro i guanti permetterà di sciogliere e rimuovere lo sporco profondo.

I livelli di prestazione meccanica sono testati e certificati per 3 cicli di lavaggio in base alla procedura descritta sopra.

AVVERTENZA IMPORTANTE

Durante l'uso e il processo di lavaggio, le prestazioni del guanto possono deteriorarsi. Per le zone critiche che richiedono resistenza al taglio e al calore, è consigliabile eseguire delle prove dopo l'uso e il lavaggio in modo da accertarsi che i criteri di efficienza continuino a soddisfare i requisiti degli utilizzatori. ATG non accetta alcuna responsabilità legata allo stato dei guanti risultante dal lavaggio.

Per maggiori informazioni, si prega di contattare uno dei nostri distributori elencati nel nostro sito Internet www.atg-glovesolutions.com.

