

## INFORMAZIONI TECNICHE

# PROSINTEX (Liquido schiumogeno concentrato sintetico Fluoro Free)

Per incendi di Idrocarburi, materiale di classe A e soppressione sostanze gassose.  
Bassa, media ed alta espansione



✓ **NO FLUORO**  
✓ **NO PFAs**

## Composizione



Il liquido schiumogeno **PROSINTEX** è composto da una particolare formulazione di tensioattivi non fluorurati e sali stabilizzanti che permettono di ottenere schiume ad elevata plasticità e scorrevolezza in grado di sigillare rapidamente vaste aree, anche in presenza di ostacoli, limitando l'evaporazione dei gas combustibili.

## Utilizzo

La schiuma formata dal **PROSINTEX** permette di ottenere con apparecchiature a schiuma meccanica ad alta espansione rapide saturazioni di grossi volumi e trova la sua migliore applicazione nella protezione di hangar e magazzini intensivi.

A media espansione trova particolare impiego nella protezione antincendio di sale pompe e bacini di contenimento.

Il **PROSINTEX** viene anche utilizzato a media/alta espansione per limitare l'evaporazione di sostanze gassose (GNL-GPL) e di sostanze chimiche aggressive (HCl-NH<sub>3</sub>).

## Concentrazione d'uso



Il liquido schiumogeno sintetico **PROSINTEX** è disponibile in un'unica versione concentrata utilizzabile in soluzione dal 3 al 6%.

## Metodo di applicazione



Il liquido schiumogeno **PROSINTEX** può essere utilizzato con diverse tipologie di apparecchiature:

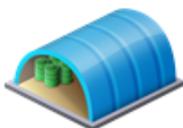
- ✓ Bassa espansione (1: 20),
- ✓ Media espansione (20-200),
- ✓ Alta espansione (200-1000).

## Campi di applicazione

Il **PROSINTEX** viene principalmente usato per la protezione antincendio di:



Hangar,  
Magazzini navali



Magazzini di  
stoccaggio  
prodotti chimici



Gallerie Cavi



Parcheggi  
Coperti



Scantinati ed  
archivi



Stabilimenti  
Produttivi GNL e  
GPL

## Caratteristiche generali

Il **PROSINTEX** soddisfa tutte le normative nazionali ed internazionali, in particolare: UNI-9493, EN 1568-1-2-3.

Il **PROSINTEX** può essere utilizzato in soluzione sia con acqua di mare che con acqua dolce con apparecchiature a schiuma meccanica a bassa, media ed alta espansione.

Il liquido schiumogeno concentrato **PROSINTEX** non è influenzato da congelamento e scongelamento.

## Stoccaggio / Durata nel tempo



Il prodotto presenta una lunga durata se correttamente conservato nel contenitore originale e integro. In regioni con clima temperato la durata del prodotto può superare i 10 anni. La durata nel tempo varia, come per tutti i liquidi schiumogeni antincendio concentrati, in funzione della temperatura e delle condizioni di conservazione. Se il prodotto subisce congelamento durante lo stoccaggio o il trasporto, una volta tornato liquido sarà riutilizzabile senza perdite di prestazioni. I liquidi schiumogeni concentrati sintetici devono essere conservati solo in contenitori di acciaio inox o plastica. In caso di accoppiamento di due materiali metallici di natura differente può verificarsi corrosione elettrochimica a contatto con il liquido schiumogeno concentrato. Per questo motivo deve essere impiegato un solo tipo di metallo per tubi, raccordi, pompe e serbatoi utilizzati per lo stoccaggio del prodotto. Si raccomanda di seguire queste linee guida per lo stoccaggio e la manipolazione al fine di assicurare condizioni di conservazione favorevoli.

## Caratteristiche chimico-fisiche

del concentrato	u.m.	3% & 6%
densità a 20°C	kg/l	1.04 ± 0.02
pH a 20°C	-	6.5 – 9
viscosità a 20°C	mm <sup>2</sup> /s	≤ 20
punto di scorrimento*	°C	≤ -5
sedimenti	% V/V	≤ 0.2

\*Il prodotto è disponibile anche in versione per basse temperature con punto di scorrimento: -15°C.

## Proprietà della schiuma

Le proprietà della schiuma del **PROSINTEX** possono variare a seconda dell'apparecchiatura utilizzata e delle condizioni di esercizio.

I test eseguiti secondo i criteri della Norma EN 1568 danno i seguenti tipici risultati:

Miscelazione 4%	Rapporto di Espansione	Tempo di drenaggio (25%)
Bassa Espansione	≥ 9'	≥ 9'
Media Espansione	≥ 100	≥ 8'
Alta Espansione	≥ 500	≥ 7'