

· SCHEDA TECNICA ·

ARMADIO DI SICUREZZA PER LO STOCCAGGIO DI BATTERIE E PRODOTTI SOLIDI INFIAMMABILI

Codice ARM001LIT

MISURE

ESTERNE 1200x600x1950 mm (LXPXH)
INTERNE 1095x446x1540 mm (LXPXH)

PESO

390 KG

DETTAGLI

2 ANTE CIECHE
3 RIPIANI DI CONTENIMENTO
PORTATA RIPIANO 80 KG.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Mod. COMPONENTE

Costruito completamente in lamiera di acciaio con spessori mm 1/1,5 presso piegata a freddo verniciata con polveri epossidiche antiacido e successivo passaggio in galleria termica a 200° C.

- Particolare coibentazione formata da pannelli di fibra ad alta densità (esente da Fibrocementa) per alte temperature (800°C) e pannelli di solfato di calcio.
- Pannelli di finitura interna in laminato melaminico con alta resistenza ai vapori anche aggressivi.
- Certificazione secondo la nuova norma EN 14470-1.
- Chiusura delle porte idraulica automatica con temperatura superiore 47°C
- Serratura con chiave e blocco delle porte
- Piedini regolabili
- Valvole di chiusura automatiche (70 °C) dei condotti di ingresso ed uscita dell'aria, certificate 90 minuti, poste sul cielo e sul fondo dell'armadio.
- FORO espulsione diam. 100 mm. sul tetto dell'armadio
- Cerniera antiscintilla
- GUARNIZIONE termodilatante di 3 cm. (DIN 4102)
- 4 ripiani perforati in acciaio verniciato portata 80 Kg. certificati
- Dim. mm. 1093 x 420 x 39 h. Regolabili in altezza con piolini inox
- MORSETTO di "terra" per prevenire cariche elettrostatiche.