

DATI TECNICI / technical sheet	COPERTA ANTIFIAMMA STD
	standard fire blanket

Conformi alla normativa EN 1869 / EN 1869 norm

MATERIALI / components

1	SACCA DI CONTENIMENTO <i>bag for fire blanket</i>	Nylon 600 D <i>nylon 600 D</i>
2	ANELLO <i>loop</i>	Nylon 6-6 <i>nylon 6-6</i>
3	LINGUETTA DI APERTURA RAPIDA SACCA <i>tongue for quick bag opening</i>	polipropilene <i>polypropilene</i>
4	LINGUETTA DI ESTRAZIONE COPERTA <i>tongue for blanket extraction</i>	polipropilene <i>polypropilene</i>
5	SISTEMA DI CHIUSURA "VELCRO" <i>"VELCRO" fermature system</i>	poliest, poliammide, PP, resina sintet <i>polyester, polyamide, PP, synthetic resin</i>
6	COPERTA ANTIFIAMMA <i>fire blanket</i>	tessuto in fibra di vetro (vedi allegato) <i>fiber glass tissue (see annex)</i>



Tessuto VT804 G

CARATTERISTICHE FISICHE

MATERIA PRIMA (RAW MATERIAL)	100% FIBRA DI VETRO TIPO "E" 100% FIBER GLASS "E" TYPE
COMPOSIZIONE CHIMICA VETRO TIPO "E" (CHEMICAL COMPOSITION GLASS "E" TYPE)	Si O ₂ 52/60% CaO 16/25% Al ₂ O ₃ 12/16% Altri ossidi di B,Mg,ecc. 8/20% Other oxides of B,Mg, etc.
FINITURA (FINISHING)	GREGGIO LOOMSTATE
PESO (WEIGHT)	Toll. ± 10% 840 gr/m ²
N.FILI/cm (THREADS/cm)	TRAMA (WEFT) 7 ORDITO (WARP) 12
RESISTENZA A TRAZIONE (TENSILE STRENGTH)	TRAMA (WEFT) 35 kg/mc ORDITO (WARP) 60 kg/mc
TESSITURA (WEAVE)	SAIA (CROWFOOT SATIN)

CARATTERISTICHE TERMICHE

TEMP.MAX CONTINUA PER IL TESSUTO IN ASSENZA DI STRESS MECCANICI (MAX CONTINUOUS TEMPERATURE OF CLOTH WITHOUT MECHANICAL STRESS)	540 °C
TEMP.CONTINUA CONSIGLIATA PER LA FINITURA (SUGGESTED CONTINUOUS TEMPERATURE OF FINISHING)	/

I DATI INERENTI ALLA RESISTENZA A TRAZIONE SONO RIFERITI ALL'INSERTO TESSILE GREGGIO

NOTE

LE INFORMAZIONI CONTENUTE IN QUESTA SCHEDA SI INTENDONO A TITOLO INDICATIVO, PERTANTO CI RISERVIAMO DI APPORTARE EVENTUALI VARIAZIONI AI DATI TECNICI DEL PRODOTTO IN RELAZIONE A NUOVI SVILUPPI TECNOLOGICI E PRODUTTIVI.

THE FIGURES SET OUT ON THIS DATA SHEET ARE FOR INFORMATION PURPOSES ONLY. ATT MIGHT CHANGE THE TECHNICAL FEATURES WITHOUT PRIOR NOTICE