

I completi Solar possono sopportare alti livelli di calore per brevi periodi di tempo, senza bruciare e così minimizzare i rischi di bruciature del corpo, quando esposti al calore e fiamme. I completi Ignifughi strutturali Solar hanno una struttura a tre componenti: un guscio esterno, una barriera contro l'umidità ed una barriera termica, tutte per garantire una funzione diversa. Lo strato esterno protegge contro ferite provocate dal fuoco ed ustioni causate dal calore conduttivo. La barriera contro l'umidità protegge dalla penetrazione dell'acqua e consente al vapore acqueo di fuoriuscire. È indispensabile che gli strati siano tenuti asciutti, per evitare il trasferimento di calore in modo connettivo dallo strato esterno attraverso gli strati della pelle. La barriera termica interna e la fodera offrono protezione contro il calore della vicinanza alla fiamma. Tra ciascuno di questi strati vi sono sacche di aria ed insieme con degli strati di tessuto che aiutano ad isolare ulteriormente chi indossa i capi da ambienti pericolosi dove c'è il fuoco.

Solar 3000

Informazione tessuto

Il tessuto esterno in 60% Nomex® e 40% Lenzing® viscosa ignifuga 260g, la barriera contro il vapore acqueo è in 50% maglia di poliestere ignifugo, 50% membrana PU 85gm. La fodera termica interna ignifuga è in feltro aramidico trapuntato al 50% aramide, 50% viscosa, 260gm.

Benefici dell'indumento

Il tessuto Nomex®/ Lenzing® Viscosa ignifuga è intrinsecamente ignifugo e resiste al calore, alle alte abrasioni. La membrana traspirante in PU protegge dalla penetrazione dell'acqua e permette al vapore acqueo di fuoriuscire. La fodera interna in tessuto non tessuto intrappola l'aria per un maggior calore e lo strato interno protegge in prossimità del calore.

Solar 4000

Informazione tessuto

Il tessuto esterno Nomex® Tough Ripstop 195gm è in 75% Nomex® / 23% Kevlar® / 2% fibra di carbonio P-140. La barriera contro il vapore acqueo è in ePTFE in tessuto non tessuto Basofil®, 90gm TenCate Tecashield® - fodera termica CQ8, 270gm è un tessuto non tessuto ignifugo in viscosa aramidica trapuntata con un tessuto ignifugo 50% Meta-aramide, 50% Modacrilico.

Benefici dell'indumento

Nomex® Tough Ripstop è intrinsecamente ignifugo, non si scioglie e non gocciola, resiste agli oli industriali, solventi e chimici con grandi proprietà di resistenza all'abrasione e stabilità dimensionale. La barriera PTFE protegge dalle penetrazioni e permette al vapore acqueo di fuoriuscire. Lo strato termico in tessuto non tessuto intrappola l'aria garantisce una protezione termica maggiore, e la fodera interna protegge dal calore. La tecnologia Wickwell™ plus permette la traspirazione del corpo.

Solar 5000

Informazione tessuto

Il sistema TenCate Millenia™ con i seguenti strati Guscio esterno : TenCate Millenia™ - MI9180 - 180g, 39% Pbo (polibenzossazolo), 59% Para-aramide e 2% fibra antistatica. Barriera vapore: TenCate - CX140 140g, una barriera termica in meta-para aramide e una barriera contro l'umidità in ePTFE/PU. Fodera termica: TenCate - CZ703 130g, GoldCheck™ accoppiato con fodera termica in meta-aramide con tecnologia Wickwell™ plus.

Benefici dell'indumento

TenCate Millenia™ - MI 9180 forma il guscio più leggero e resistente al mondo. Rimane flessibile anche dopo l'esposizione termica. La barriera termica è formata da un tessuto non tessuto a 3 strati. La lamina in ePTFE/PU garantisce una traspirabilità massima, resiste alle alte temperature e protegge da sangue e agenti patogeni. La tecnologia Wickwell™ plus permette al calore corporeo di fuoriuscire..



EN 469: 2005

Indumenti di protezione per vigili del fuoco

Lo standard europeo specifica i livelli minimi di requisiti prestazionali per indumenti protettivi da indossare durante le operazioni antincendio e delle attività connesse. Gli abiti devono fornire protezione a tronco, collo, braccia, polsi, caviglie e gambe durante le attività antincendio. Deve essere mantenuta una sovrapposizione adatta a tutti i movimenti del corpo tra la giacca e i pantaloni. Diffusione del calore (fiamma)

Trasferimento di calore (radiazione) Resistenza residua alla trazione Resistenza al calore Resistenza allo strappo Resistenza impermeabile variazione dimensionale di resistenza alla penetrazione di sostanze chimiche Resistenza all'acqua penetrazione del vapore acqueo Resistenza ergonomica requisiti di visibilità di superficie - Test riflettanza di tutto il capo (Opzionale)

Spiegazione dello standard

EN469 Livello 2 Abiti Antincendio è il più alto requisito per la lotta antincendio strutturale ed è utilizzato dai vigili del fuoco professionisti qualificati.



Tutti gli abiti antincendio di livello sono contrassegnati internamente come segue:

- Xf2 Livello2 - Test di performance calore: Fiamma
- Xr2 Livello 2 - Test di performance Calore: Radiazione
- Y2 Livello 2 - Resistenza contro la penetrazione dell'acqua
- Z2 Livello2 - Resistenza contro il vapore acqueo